

EQPB Gesenkbiegepresse

Einzylinder **Quality Press Brake**

speziell zur Produktion von Kleinteilen



Auf p folgt Q
placke = Qualität


Die Vorteile:

- Geringer Energieverbrauch
- Start-Stopp-Automatik
- Hoher Bedienkomfort
- Breites Anwendungsspektrum
- Schnell, robust, geräuscharm




placke GmbH
Werkzeug-
Blecbearbeitungsmaschinen

EQPB Gesenkbiegepresse




Hydraulisches
Klemmsystem
Wila NSCL I HC

Auf der plangefrästen Oberwange
können sämtliche Werkzeug-
systemadapter montiert werden



Serienmäßig mit 2D-Steuerung
Delem DA66 T
optional 3D-Steuerung DA69 T



Optional:
Koppelbare Roboteranbindung zur
Automatisierung

Einzyylinder Gesenkbiegepresse Typ: EQPB Serienmäßig mit CNC-Steuerung Delem DA66 T

in folgenden Größen lieferbar:

30 t x 1.020 mm	50 t x 1.020 mm
30 t x 1.275 mm	50 t x 1.275 mm

Serienmäßige Grundausführung

- Grundmaschine, gefertigt aus Stahl S355 N
- Konstruktion auf FEM-Basis
- Verwindungssteife Schweißkonstruktion
- Unterwange verschraubt mit geschweißtem Grundgestell
- Maschinenständer in einer Aufspannung auf modernstem Bohrwerk bearbeitet
- Oberwangenführung mit hochpräzisen Rollenführungen
- Eintauchtiefenmessung über Heidenhain-Maßstab. Lesekopf über Kugelrollenführung geführt
- Hydraulisches Klemmsystem Wila NSCL I HC
- Höhenjustierbare Unterwange mit Aussparung für gesteigerte Beinfreiheit
- Schmalen Tisch, versehen mit Einzel-V-Werkzeugaufnahme
- TFS Sicherheits-Laserlichtschranke
- Pilz Sicherheits-SPS
- Optional ist Winkelmessung möglich

Hinteranschlag

- Sämtliche Achsen über Kugelumlauflführungen geführt
- X-Achse, CNC-gesteuert
Verfahrbereich 600 mm + 350 mm (950 mm)
Motorisch angetrieben über Zahnstange
- R-Achse, CNC-gesteuert
Verfahrbereich 225 mm
Motorisch angetrieben über Zahnstange
- Z-Achse, manuell
seitlich verschiebbare Anschlagfinger mit Schnellklemmung
- Optional können die Anschlagfinger CNC-gesteuert werden

