

OPTIFLEX

Optimale Flexibilität
für maximale Produktivität



URSVIKEN

An Ursviken Group Company

Ursviken Group steigert die Produktivität bei der Blechbearbeitung



Alle unsere Maschinen decken ein umfangreiches Garantie- und Ausbildungsprogramm ab.

Maßgeschneiderte Produktionslösungen mit dem Kunden im Zentrum sind ein Grund für unsere langjährigen und erfolgreichen Kundenbeziehungen.



Maschinen von Ursviken sind erfolgreich im Einsatz z. B. in Bereichen wie Infrastruktur, Telekommunikation, Elektronik, Lohnfertigung, Stromverteilung, Maschinenbau, in der Rohr- und Mastenproduktion, Baumaschinen, Schiffbau ...



... und im Landmaschinenbau.

Ursviken Group, ein neues globales Firmennetzwerk, bietet Lösungen und Unterstützung bei der Blechbearbeitung. Mit unserer über 100-jährigen Erfahrung in der Bearbeitung von Blechen bieten wir weltweit unseren Kunden Paketlösungen mit Vollserviceverträgen, die damit höheres Return-on-Investment, ROI, erzielen.

Verbesserte Produktion für viele Branchen

Dank hochmoderner Produktionslösungen tragen die Firmen der Ursviken Group zu höherer Produktivität in vielen Branchen bei, z. B. in der Telekommunikation, Büromöbel, Elektronik, der Baumaschinenfer-

tigung, der Rohr- und Mastenfertigung sowie in der Werftindustrie.

Für lukrative und flexible Produktion

Die ersten Mitglieder der Ursviken Group sind zwei führende Firmen in der Blechbearbeitung, nämlich die schwedische Ursviken Technology AB und die finnische Pivatic Oy.

Ursviken Technology ist ein Unternehmen, das Kompetenz und Service für die Bearbeitung von starken Blechen bietet. Pivatic ist der Vorreiter in der Bearbeitung von Blechen auf Rollen, sogenannten Coils.

Mit unserer Kompetenz, Erfahrung in Produktionslösungen und unserem Service bei der Blechbe-

arbeitung können wir unseren Kunden bei der Verbesserung der Produktion helfen und sie flexibler gestalten, wodurch der Return-On-Investment verbessert wird.

Umfassender Support

Alle unsere Maschinen decken ein umfangreiches Garantie- und Ausbildungsprogramm ab. Außerdem bieten wir Service z. B. in Form von verschiedenen Wartungsverträgen, Fehlersuche über Modem oder Internet sowie Hilfe bei der Aufstellung. Mehrere verschiedene Ausbildungsprogramme decken die individuellen Kundenanforderungen.

Ursviken Technology

Ursviken Technology begann 1885 mit der Produktion von Werkzeugmaschinen. Kontinuierliche Weiterentwicklung resultierte in Konstruktionslösungen, die unsere Produkte weltweit bekannt machten. Wir haben für unsere Kunden ein offenes Ohr und stateten sie mit innovativen und individuellen Lösungen aus, die Qualität, Wert, Produktivität und Ergonomie in den Mittelpunkt stellen. Wir glauben an unsere Zukunft und daran, dass wir unsere Position als Marktführer behalten und weiter verstärken.

OptiFlex – form und funktion

Das Design der Abkantpresse beeindruckt, aber es ist die Konstruktion, in der Sie auf die beeindruckenden Veränderungen treffen, die völlig neue Möglichkeiten für die rentable Blechbearbeitung bieten.

Mit einer einzigartigen Modulbauweise kann OptiFlex den besonderen Wünschen eines jeden Kunden nach Leistung oder Präzision angepasst werden, eine Gesamtheit, in der sich Mechanik und hochentwickelte Lösungen zur Mess- und Biegewinkelsteuerung vereinen und eine besonders große Winkelgenauigkeit sicherstellen.

Neue Konstruktionslösungen für optimale Flexibilität

Die Kombination eines großen Werkzeugbereichs mit langer Hublänge machen OptiFlex zur flexibelsten Maschine auf dem Markt. Wir stellen ein unendliches Maul vor das es ermöglicht, die gesamte Hublänge des Anschlags zu nutzen – auch beim Biegen maximal breiter Bleche.

Leistung erfüllt zukünftige Forderungen

Der technische Entwicklungsstand der Abkantpresse OptiFlex und ihre Verfügbarkeit im Betrieb bieten die Leistung, die jeder Kunde mit großen Ambitionen für die Zukunft fordert. Mit automatisch programmierbarem Unterwerkzeug gestalten sich die Operationen geschmeidig bei gleichzeitig minimierten Umrüstzeiten.

Sicherheit bei gleichzeitiger Präzision und Produktivität

Eine sichere Abkantpresse muss gleichzeitig als ein Teil des Produktionssystems arbeiten können, in dem Rentabilität und Produktivität nicht nur in Bearbeitungsqualität, sondern auch in Zeit gemessen wird.

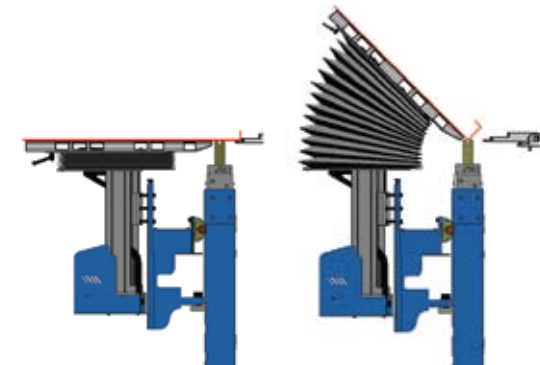
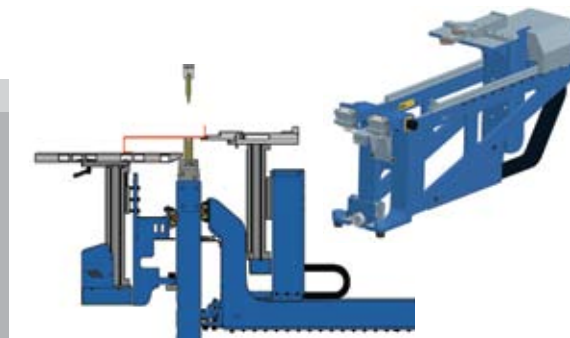
OptiFlex erfüllt alle geltenden Schutzvorschriften

Die Sicherheitslösungen der OptiFlex tragen dazu bei, dass das Bedienungspersonal immer ergonomisch und effektiv, aber gleichzeitig sicher arbeiten kann. Die Lösung mit Lichtschranke bietet die beste Zugänglichkeit auf dem Markt in Verbindung mit einer großen Bandbreite erprobter Betriebsarten mit minimalen Begrenzungen. Die Einstellung der Lichtschranke erfolgt automatisch, wenn man die Position des Schutzgitters ändert.



Hinterer Anschlag

Der hintere Anschlag ist ausgelegt für maximale Zugänglichkeit und Präzision. Er kann über die ganze Maschine ausgenutzt werden. Verbesserte Anschlagfinger machen den Anschlag noch flexibler.

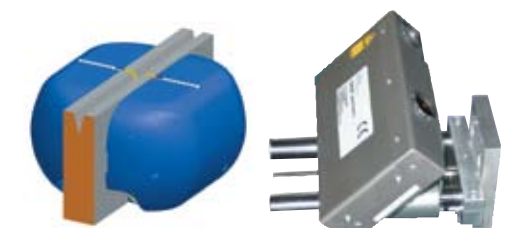
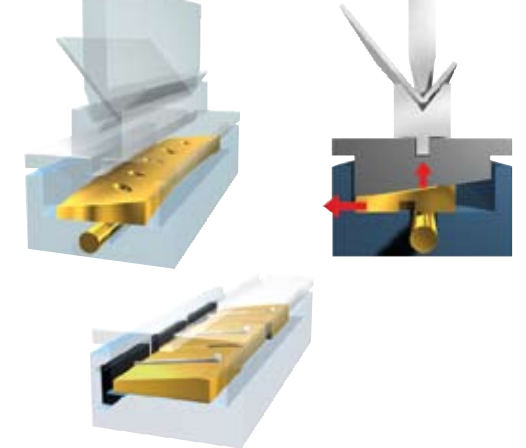


Programmierbare Stützkonsole

Eine automatisch programmierbare Tischkonsole bietet verbesserte Präzision mit genauer Positionierung des Blechs. Die Auflage stützt das Blech während des Biegens und verbessert sowohl Sicherheit als auch Ergonomie.

Bombierung

Unsere CNC-Bombierung wurde weiterentwickelt. Damit höchste Präzision erzielt wird, hat das Bombierungssystem mechanischen Kontakt entlang dem gesamten Pressentisch. Das Steuerungssystem berechnet den Bombierungsbedarf unter Berücksichtigung von u.a. Presskraft, Blechlänge und Biegewinkel. Eine CNC-Rückkopplung der Bombierungsposition gibt volle Kontrolle.



Winkelmessung

Eine patentierte Konstruktion für exakte Winkel unabhängig von Blechstärke oder Materialqualität. Lieferbar für feste und für einstellbare Unterwerkzeuge. Ablesen erfolgt mechanisch oder berührungsfrei mittels Laser. Das Messsystem kann mit mehreren Messeinheiten für die Messung an strategisch wichtigen Punkten ausgerüstet werden.

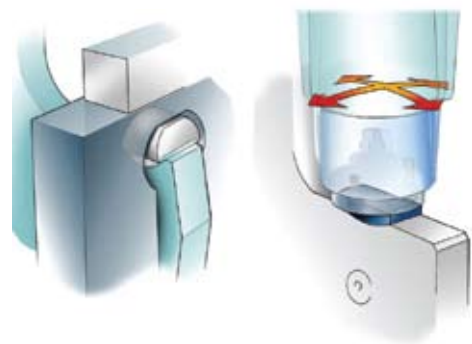
Großer Hub

Der große Hub und der weite Werkzeugbereich der Maschine machen es leicht, die effektivste Produktionsweise zu wählen. Das macht die OptiFlex zur flexibelsten Maschine auf dem Markt.



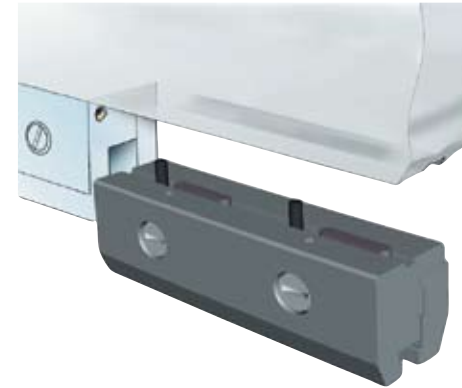
Befestigung – Tisch und Gestell

Die Befestigungen im Pressengestell sind pendelnd und selbsteinstellend ausgeführt. Das erlaubt zwischen Kolbenstange und Pressengestell Verschiebungen in der Tiefe, ohne die Zylinder zu beschädigen.



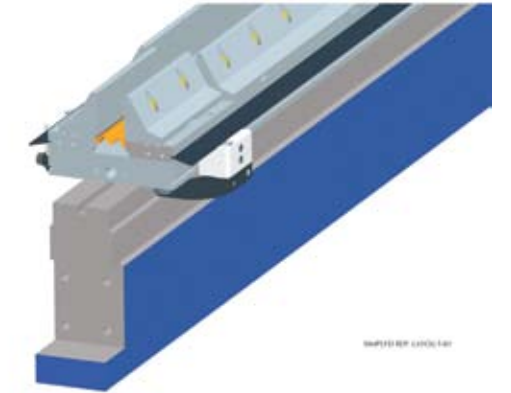
Werkzeugbefestigung

Wahlfreiheit ist die herausragendste Eigenschaft unserer Werkzeugbefestigung. Mit dem branchenweit umfangreichsten Werkzeugbefestigungssystem für Ober- und Unterwerkzeuge sind alle Wünsche zur Werkzeugkonfiguration erfüllbar.



Programmierbares Unterwerkzeug

Das MP-VDT ist ein stufenlos gesteuertes Unterwerkzeug mit austauschbaren Matrizenbacken. Ein großer Arbeitsbereich ermöglicht das Biegen vieler verschiedener Blechstärken und Radien ohne Werkzeugwechsel. Das minimiert die Rüstzeiten.



Roboteranpassung

Ursviken hat lange Erfahrung mit Roboterbeschickten Abkantpressen und leistungsfähigen Schnittstellen. Ursviken arbeitet mit allen bekannten Roboterherstellern zusammen und garantiert damit höchste Flexibilität und Verfügbarkeit.

Steuersystem

Das Steuersystem bietet zwei Varianten, die die Produktprogrammierung als 2D oder 3D-Abbildung grafisch darstellen. Mit der Offline programmierbaren AutoPOL (Sonderausstattung) heben wir die Blechbearbeitung auf ein höheres Niveau. Einsatz echter 3D-Modelle, Abkantsimulation in wirklichkeitstreuer Umgebung – der Abkantprozess berücksichtigt automatisch erzeugte dxf-Dateien für die optimale Größe der Blechteile. Der NC-Code für die Abkantpresse wird gleichzeitig erzeugt.

Schutzausrüstung

Alle Abkantpressen von Ursviken können mit mehreren integrierten Schutzausrüstungen wie z. B. Lichtschranken und Laserschutz für sichere Bedienung und maximale Flexibilität ausgestattet werden, die die Produktivität und Kapazität steigern.

Unendliches Maul

Die Seitenständer befinden sich ganz außen an den Seiten. Das bedeutet, dass keine Rahmenteile die volle Nutzung der Maschinenlänge einschränken.



URSVIKEN

Ursviken Technology AB

Mekanvägen 71
SE-932 82 URSVIKEN
Schweden

Tel +46 (0)910 - 516 00
Fax +46 (0)910 - 516 80
info@ursviken.com
www.ursviken.com



URSVIKEN

Ursviken Inc

1636 Todd Farm Drive
Elgin, IL 601 23
USA

Toll free (866)872 - 4868
Tel +1 (847)214 - 8700
Fax +1 (847)214 - 8705
www.ursviken.com
www.pivatic.com



PIVATIC

Pivatic Oy

Varastokatu 8
FI-05800 HYVINKÄÄ
Finland

Tel +358 (0)19 427 4000
Fax +358 19 (0)427 4099
info@pivatic.com
www.pivatic.com

